

Ausstattungsmerkmale

> Tragfähigkeit: 2.000 kg> Gabellänge: 1.150 mm

> Wechselbarer Li-Ion Akku

- > Paletten elektrisch verfahren
- > Stabile und wendige Fahrweise
- > Multifunktionaler Deichselkopf

Elektrohubwagen E-LI-TAURUS

Der Elektrohubwagen E-LI-TAURUS zeichnet sich durch Einfachheit, Zuverlässigkeit und Benutzerfreundlichkeit aus. Er eignet sich ideal für den Betrieb in engen Räumen. Der E-LI-TAURUS ist ein zuverlässiger und langlebiger Elektrohubwagen. Die Verkleidungsteile sind innen befestigt, um Kollisionen mit Befestigungsschrauben zu verhindern. Die LI-IONEN-Batterie ist leicht zugänglich und wartungsfreundlich. Ein internes Ladegerät ist standardmäßig eingebaut und ermöglicht es den Kunden, das Fahrzeug bequem aufzuladen. Das Ganzmetallgehäusedesign mit neuer PI-Form verleiht dem Fahrzeug ein modernes Aussehen.

Der Not-Aus-Schalter und die Not-Umkehrvorrichtung sind standardmäßig vorhanden, um die Sicherheit des Betriebs zu gewährleisten. Beim Bremsen während der Fahrt werden sowohl die elektromagnetische Bremse als auch die Motorbremse verwendet, um die Fahrsicherheit zu erhöhen.

Dieses Typenblatt nennt die Angaben des Standardgerätes nach VDI 2198. Änderungen an Bereifung, Hubgerüst oder Zusatzinstallationen können zu abweichenden Werten führen. Irrtümer, Änderungen, Verbesserungen und Bauart bedingte Anpassungen bleiben vorbehalten. Mit Erscheinen eines neuen Datenblattes verliert dieses Datenblatt seine Gültigkeit.



EIGENSCHAFTEN

MODELL E-LI-FLOW





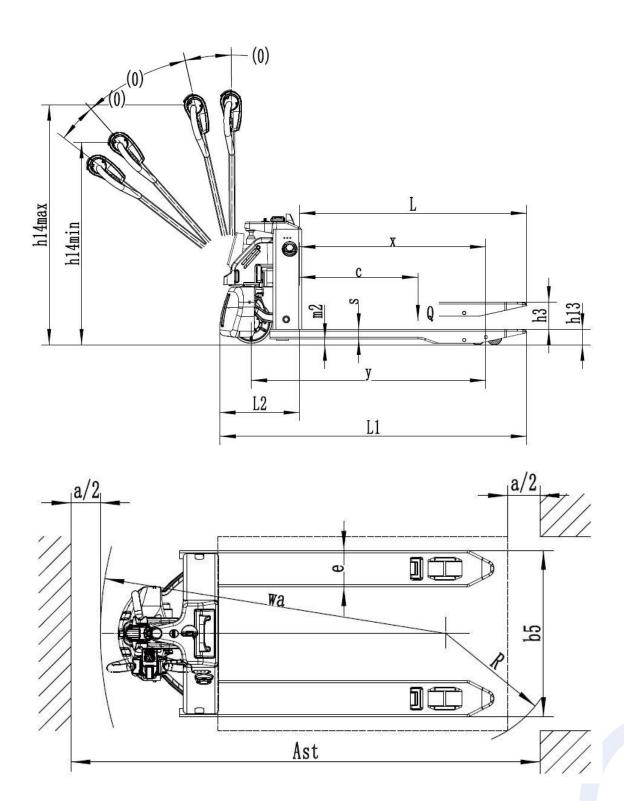














E-LI-TAURUS

| Technische Daten Teil 1 | | | | | | | |
|---|-----|---|----------------------|--------------|--|--|--|
| Technical data part 1 | | | | | | | |
| Merkmale Features | 1.1 | Hersteller | | HanseLifter | | | |
| | 1.2 | Manufacturer | | F 11 | | | |
| | 1.2 | Typzeichen des Herstellers | | E-LI- | | | |
| | | Manufacturers type designation | | TAURUS | | | |
| | 1.3 | Antrieb (Elektro, Netzelektro, Manuell) | | Elektro | | | |
| | 1.4 | Driven (Electrical, Manual) | | Electric | | | |
| | 1.4 | Bedienung (Hand, Geh, Stand) | | Geh | | | |
| | 1.5 | Operated (Hand, Pedestrian, Standing) | Q (t) | Pedestrian | | | |
| | 1.5 | Tragfähigkeit / Last | Q (t) | 2,0 | | | |
| | 1.6 | Load capacity / rated load | C (mm) | 600 | | | |
| | 1.0 | Lastschwerpunktabstand | C (mm) | | | | |
| | 1.8 | Load center distance Lastabstand | X (mm) | (mm) | | | |
| | 2.0 | Load distance, center of drive axle to forks | Α (11111) | 915 | | | |
| | 1.9 | Radabstand | Y (mm) | | | | |
| | | Wheelbase | . () | 1197 | | | |
| | 2.1 | Eigengewicht | kg | 100 | | | |
| 는 - | | Service weight | | 180 | | | |
| ich ght | 2.2 | Achslast, mit Last vorn/hinten | kg | FCF /1C2F | | | |
| Gewicht | | Axle loading, laden front/rear | | 565/1625 | | | |
| | 2.3 | Achslast, ohne Last vorn/hinten | kg | 141/39 | | | |
| | | Axle loading, unladen front/rear | | 141/33 | | | |
| | 3.1 | Bereifung (Vollgummi, Superelastik, Luft, Polyurethan) | | Polyurethan | | | |
| | | Tyres (Solid Rubber, Superelastic, Pneumatic, Polyurethane) | | polyurethane | | | |
| r. | 3.2 | Reifengröße, vorn | mm 210 v 75 | 210 x 75 | | | |
| | | Tyre size, front | Ø | 210 X /3 | | | |
| W6 Sis | 3.3 | Reifengröße, hinten | mm | | | | |
| Räder, Fahrwerk Tyres, chassis | | Tyre size, rear | Ø | 2x 80 x 61 | | | |
| | 3.5 | Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben) | ~ | | | | |
| | | Wheels, number front/rear (x=driven wheel) | | 1x/4 | | | |
| | 3.6 | Spurweite, vorn | b ₁₀ (mm) | | | | |
| | | Tread, front | 10 () | 530 | | | |
| | 3.7 | Spurweite, hinten | b ₁₁ (mm) | 205 | | | |
| | | Tread, rear | | 395 | | | |
| | 4.1 | Hub | H ₁ mm | 115 | | | |
| Grund- abmessungen ^{Basic} dimension | | Lift | | 115 | | | |
| | 4.9 | | H ₁₄ mm | | | | |
| | | Höhe, Deichsel in Fahrstellung min/max | | 720/4402 | | | |
| | | Height of tiller in drive position min/max | | 730/1182 | | | |
| ak | | | | | | | |
| | | | | | | | |



| | | Daten Teil 2 | | |
|------------------------------------|------|--|----------------------|------------------------|
| Grundabmessungen Dimensions | 4.15 | Höhe gesenkt Height, lowered | h ₁₃ (mm) | 80 |
| | 4.19 | Gesamtlänge Overall lenght | I ₁ (mm) | 1.603 |
| | 4.20 | Länge einschl. Gabelrücken Length of face of forks | I ₂ (mm) | - |
| | 4.21 | Gesamtbreite Overall width | b ₁ (mm) | 562 |
| | 4.22 | Gabelzinkenmaße Fork dimensions | s/e/l | 50x155x1.150 |
| | 4.25 | Gabelaußenabstand Distance between fork arms | b ₅ (mm) | 550 |
| | 4.32 | Bodenfreiheit, Mitte Radstand Ground Clearance, Center of Wheelbase | m ₂ (mm) | 30 |
| | 4.34 | Arbeitsgangbreite bei Paletten 800x1200 längs Aisle width für pallets 800x1200 lengthways | Ast (mm) | 2.175 |
| | 4.35 | Wenderadius Turning Radius | WA (mm) | 1.370 |
| | 5.1 | Fahrgeschwindigkeit, mit/ohne Last Driving speed, laden/unladen | Km/h | 4.5/ 5.0 |
| Leistungsdaten Performance data | 5.2 | Hubgeschwindigkeit, mit/ohne Last Lifting speed, laden/unladen | mm/s | 20/37 |
| | 5.3 | Senkgeschwindigkeit, mit/ohne Last Lowering speed, laden/unladen | mm/s | 50/40 |
| | 5.8 | max. Steigfähigkeit mit/ohne Last max. gradeability, laden/unladen | % | 6/16 |
| | 5.10 | Betriebsbremse Service Brake | | elektrisch electric |
| | 6.1 | Fahrmotor, Leistung S2 60min Drive motor, rating S2 60min | kW | 1.0 |
| | 6.2 | Hubmotor, Leistung bei S3 15% Lift Motor, rating S3 at 15% | kW | 0.8 |
| E-Motor Electric-engine | 6.3 | Batterie nach DIN 43531/35/36 Battery acc. DIN 43531/35/36 | | Nein No |
| | 6.4 | Batteriespannung, Nennkapazität K5 Battery Voltage, nominal Capacity K5 | V/Ah | 48/30 |
| | 6.5 | Batteriegewicht Battery Weight | kg | 12 |
| | 6.6 | Energieverbrauch gem. Dem VDI-Zyklus Energy consumption acc. To vdi cycle | mm | - |
| Sonstiges Additional Data | 8.1 | Art der Fahrsteuerung Type of drive control | | DC Speed Control |
| | 8.4 | Schalldruckpegel nach EN 12053, Fahrerohr Manufacturer (abbreviation) | db (a) | <69 |