



HanseLifter[®]



Schubmaststapler Serie HLSM

Kompakte Schubmasttechnik auf engem Raum

KOMPAKT, WIRTSCHAFTLICH UND ERGONOMISCH

Eine kompakte Bauweise, wirtschaftliche Leistungsdaten und ergonomische Arbeitsbedingungen sind die Stärken der HanseLifter Schubmaststapler der Serie HLSM. Die hochwertigen Mastprofile von Hoesch bieten eine lange Lebensdauer und hohe Resttragfähigkeiten bis zu einer Hubhöhe von 7500mm.

KLEINSTE ARBEITSGANGBREITE IHRER KLASSE.

Mit einer geringen Arbeitsgangbreite von rund 2600mm (bei Palettenaufnahme in Längsrichtung, nach VDI) sorgen die Schubmaststapler für eine hohe Manövrierbarkeit auf engstem Raum. Der kompakte Mastaufbau bei Triplexmasten garantiert auch bei großen Hubhöhen eine niedrige Durchfahrtshöhe.

Moderne CUTRIS-AC Controller regeln die optimale Abstimmung der Motoren um die aktuellen Leistungsansprüche zu gewährleisten.

Auf diese Weise arbeiten die Geräte Energieeffizient, wodurch Batterie, Motor, Antrieb und Verschleißteile geschont werden und eine lange Standzeit erreicht wird.

HLSM12
HLSM14
HLSM16
HLSM20

Elektro-Schubmaststapler Serie HLSM

Electric reach stacker series HLSM

Stand 06/2010

Technische Daten nach DIN 2198

Technical Data acc. DIN 2198

Kennzeichen Distinguishing Marks	Hersteller (Kurzbezeichnung) Manufacturer (abbreviation)		HanseLifter	HanseLifter	HanseLifter	HanseLifter	
	Typenzeichen des Herstellers Manufacturers type designation		HLSM12	HLSM14	HLSM16	HLSM20	
1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung) Manufacturer (abbreviation)		HanseLifter	HanseLifter	HanseLifter	HanseLifter	
1.2	Typenzeichen des Herstellers Manufacturers type designation		HLSM12	HLSM14	HLSM16	HLSM20	
1.3	Antrieb (Elektro, Diesel, Benzin, Gas, Netzelektro, Manuell) Drives (Electrical, Diesel Fuel, Petrol Fuel, Gasoline, Manual)		Elektro	Elektro	Elektro	Elektro	
1.4	Bedienung (Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer) Operated (Hand, Pedestrian, Standing, Seated, Order-Picking)		Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	
1.5	Tragfähigkeit / Last Load Capacity / Rated Load	Q (t)	1.2	1.4	1.6	2.0	
1.6	Lastschwerpunktstand Load Center Distance	c (mm)	600	600	600	600	
1.8	Lastabstand Load Distance, center of drive axle to forks	x (mm)	390	390	330	330	
1.9	Radstand Wheelbase	y (mm)	1.420	1.420	1.420	1.500	
Gewicht Weight	2.1	Eigengewicht Service Weight	kg	2.850	2.850	3.000	3.250
	2.3	Achslast, ohne Last vorn/hinten Axle loading, unladen front/rear	kg	969/1.881	969/1.881	1.020/1.980	1.105/2.145
	2.4	Achslast, ohne Last vorn/hinten Axle loading, unladen front/rear	kg	2.423/427	2.423/427	2.550/450	2.763/487
	2.5	Achslast, ohne Last vorn/hinten Axle loading, unladen front/rear	kg	1.682/1.168	1.682/1.168	1.770/1.230	1.918/1.332
	3.1	Bereifung (Vollgummi, Superelastik, Luft, Polyurethan) Tyres (Solid Rubber, Superelastic, Pneumatic, Polyurethane)		Polyurethan	Polyurethan	Polyurethan	Polyurethan
Räder, Fahrwerk Tyres, Chassis	3.2	Reifengröße, vorn Tyre size, front		285x100	285x100	285x100	343x108
	3.3	Reifengröße, hinten Tyre size, rear		343x114	343x114	343x114	343x114
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben) Wheels, number front/rear (x=driven wheel)		1x / 2	1x / 2	1x / 2	1x / 2
	3.6	Spurweite, vorn Tread, front	b _{vo} (mm)	1.200	1.200	1.200	1.256
	3.7	Spurweite, hinten Tread, rear	b _{vo} (mm)	100	100	104	104
	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück Tilt of mast/form carriage forward/backward	Grad	2/4	2/4	2/4	2/4
	4.2	Höhe, Hubgerüst eingefahren Height, Mast lowered	h ₁ (mm)	2.100	2.100	2.100	2.100
4.3	Freihub Free Lift	h ₂ (mm)	340	340	340	340	
4.4	Hub Lift	h ₃ (mm)	3.000	3.000	3.000	3.000	
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren Height, Mast extended	h ₄ (mm)	3.565	3.565	3.565	3.565	
4.7	Höhe Schutzdach (Kabine) Height Overhead Guard (Cabin)	h ₅ (mm)	2.075	2.075	2.075	2.075	
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe Seat height/Stand height	h ₇ (mm)	960	960	960	960	
4.10	Höhe Radarme Height of Wheel Arms	h ₈ (mm)	270	270	270	270	
4.19	Gesamtlänge Overall Length	l ₁ (mm)	1.822	1.822	1.822	1.902	
4.20	Länge einschl. Gabelrücken Length of Face of Forks	l ₂ (mm)	1.817	1.817	1.817	1.897	
4.21	Gesamtbreite Overall Width	b ₁ (mm)	1.240	1.240	1.240	1.272	
4.22	Gabelzinkenmaße Fork Dimensions	s/e/l (mm)	35/100/1.220	35/100/1.220	35/100/1.220	35/100/1.220	
4.23	Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A,B Fork carriage DEN 15173, class/type A,B		ISO2328 2A	ISO2328 2A	ISO2328 2A	ISO2328 2A	
4.24	Gabelträgerbreite Fork-carriage width	b ₃ (mm)	220/896	220/896	220/896	220/896	
4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst Ground Clearance, laden	m ₁ (mm)	65	65	65	65	
4.32	Bodenfreiheit, Mitte Radstand Ground Clearance, Center of Wheelbase	m ₂ (mm)	70	70	70	70	
4.33	Arbeitsgangbreite bei Paletten 1000x1200 quer Aisle Width for Pallets 1000x1200 crossways	A ₁ (mm)	2.827	2.827	2.878	2.958	
4.34	Arbeitsgangbreite bei Paletten 800x1200 quer Aisle Width for Pallets 800x1200 crossways	A ₂ (mm)	2.602	2.602	2.637	2.737	
4.35	Wenderadius Turning Radius	W ₃ (mm)	1.675	1.675	1.675	1.755	
4.35	Kleinster Drehpunktstand Internal Turning Radius	b ₁₃ (mm)	685	685	685	685	
Leistungsdaten Performance Data	5.1	Fahrgeschwindigkeit, mit/ohne Last Driving speed, laden/unladen	km/h	10,2/10,5	10,2/10,5	10,2/10,5	10,2/10,5
	5.2	Hubgeschwindigkeit, mit/ohne Last Lifting speed, laden/unladen	mm/s	260/280	260/280	220/260	210/260
	5.3	Senkgeschwindigkeit, mit/ohne Last Lowering speed, laden/unladen	mm/s	370/350	370/350	370/350	370/350
	5.4	Schubgeschwindigkeit mit/ohne Last Reaching speed, laden/unladen	mm/s	170/160	170/160	170/160	170/160
	5.8	Steigfähigkeit, mit/ohne Last Gradeability, laden/unladen	%	10 / 11	10 / 11	10 / 11	10 / 11
	5.10	Betriebsbremse Service Brake		mech. / hydr.	mech. / hydr.	mech. / hydr.	mech. / hydr.
E-Motor E-Engine	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60min. Drive Motor rating at S2 60min.	kW	5,4	5,4	5,4	5,4
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15% Lift Motor, rating at S3 15%	kW	7,5	7,5	7,5	7,5
	6.3	Batterie nach DIN 43 531/35/36 A,B,C, nein Battery acc. to DIN 43 531/35/36 A,B,C, none		nein	nein	nein	nein
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5 Battery voltage, nominal capacity K5	V/Ah	48/450	48/450	48/450	48/450
	6.5	Batteriegewicht Battery weight	kg	742	742	745	745
	6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus Energy consumption acc. to VDI cycle	kWh/h	21	21	21	21
Sonstiges	8.1	Art der Fahrsteuerung Type of drive control		MOSFET/AC	MOSFET/AC	MOSFET/AC	MOSFET/AC
	8.2	Arbeitsdruck für Anbaugeräte Oil pressure for attachments	bar	145	145	145	145
	8.3	Ölstrom für Anbaugeräte Oil volume for attachments	l/min	65	65	65	65
	8.4	Schalldruckpegel nach EN 12053, Fahrerohr Manufacturer (abbreviation)	dB (A)	71	72	73	74

Dieses Typenblatt nennt die Angaben des Standardgerätes. Änderungen an Bereifung, Hubgerüst oder Zusatzinstallationen können zu abweichenden Werten führen. Irrtümer, Änderungen, Verbesserungen und Bauart bedingte Anpassungen bleiben vorbehalten. Mit Erscheinen eines neuen Datenblattes verliert dieses Datenblatt seine Gültigkeit.

Elektro-Schubmaststapler Serie HLSM

Elektric reach stacker series HLSM

Hubmastvarianten Elektro-Schubmaststapler Serie HLSM

Stand 06/2010

Mast variants electro reach stacker series HLSM

Modell HL12-14

Typ	Modell	Hubhöhe / Lift		Bauhöhe / overall height		Freihub / freelif	Neigungswinkel / tilt		Tragfähigkeit / load capacity	
		min	max	min	max		min	max	Modell HL12	Modell HL14
		mm	mm	mm	mm	mm	Grad	Grad	kg - Standard	kg - Standard
Standard	D1230SM	3000	2075	3565	340	340	2	4	1200	1400
	D1233SM	3300	2225	3865	340	340	2	4	1200	1400
	D1235SM	3500	2325	4065	340	340	2	4	1200	1400
	D1236SM	3600	2375	4165	340	340	2	4	1200	1400
	D1240SM	4000	2625	4365	340	340	2	4	1200	1400
	D1245SM	4500	2900	5065	340	340	2	4	1200	1400
Triplex	TH1243SM	4300	2085	4900	1500	1500	2	4	1200	1400
	TH1245SM	4500	2165	5100	1500	1500	2	4	1200	1400
	TH1248SM	4800	2265	5400	1600	1600	2	4	1200	1400
	TH1250SM	5000	2315	5600	1700	1700	2	4	1200	1400
	TH1255SM	5500	2490	6100	1850	1850	1	3	1100	1300
	TH1260SM	6000	2665	6600	2000	2000	1	3	1000	1200
	TH1265SM	6500	2815	7100	2200	2200	0,5	2	900	1100
	TH1270SM	7000	2975	7600	2380	2380	0,5	2	850	1000
	TH1275SM	7500	3145	8100	2540	2540	0,5	1	750	900

Modell HL16-20

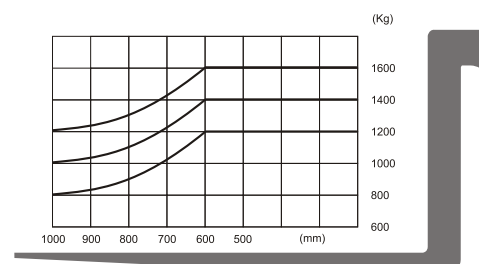
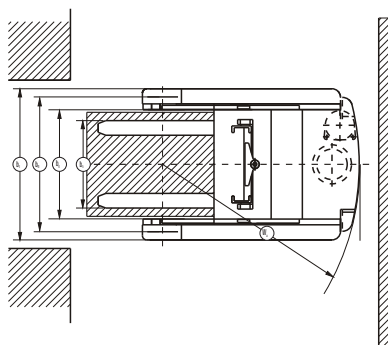
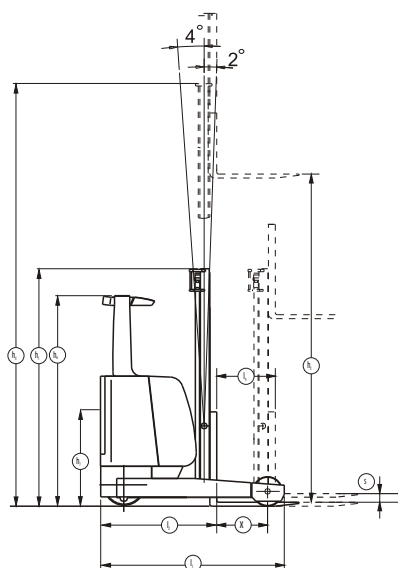
Typ	Modell	Hubhöhe / Lift		Bauhöhe / overall height		Freihub / freelif	Neigungswinkel / tilt		Tragfähigkeit / load capacity	
		min	max	min	max		min	max	Modell HL16	Modell HL20
		mm	mm	mm	mm	mm	Grad	Grad	kg - Standard	kg - Standard
Standard	D1230SM	3000	2075	3565	340	340	2	4	1600	2000
	D1233SM	3300	2225	3865	340	340	2	4	1600	2000
	D1235SM	3500	2325	4065	340	340	2	4	1600	2000
	D1236SM	3600	2375	4165	340	340	2	4	1600	2000
	D1240SM	4000	2625	4365	340	340	2	4	1600	2000
	D1245SM	4500	2900	5065	340	340	2	4	1600	2000
Triplex	TH1243SM	4300	2085	4900	1500	1500	2	4	1600	2000
	TH1245SM	4500	2165	5100	1500	1500	2	4	1600	2000
	TH1248SM	4800	2265	5400	1600	1600	2	4	1600	2000
	TH1250SM	5000	2315	5600	1700	1700	2	4	1600	2000
	TH1255SM	5500	2490	6100	1850	1850	1	3	1500	1900
	TH1260SM	6000	2665	6600	2000	2000	1	3	1400	1800
	TH1265SM	6500	2815	7100	2200	2200	0,5	2	1300	1600
	TH1270SM	7000	2975	7600	2380	2380	0,5	2	1200	1400
	TH1275SM	7500	3145	8100	2540	2540	0,5	1	1100	1200

* Tragfähigkeit bei einem Lastschwerpunkt von 500mm und Einfach(Single)bereifung (nach VDI); int. SS = integrierter Seitenschieber; ¹ mit vollem Freihub

* Payload at LSP 500mm and single tyres (acc. VDI); int SS = integrated sideshifter; ¹ incl. full freelif

Abmessungen und Traglastdiagramm

Dimensions and Loadchart



Dieses Typenblatt nennt die Angaben des Standardgerätes. Änderungen an Bereifung, Hubgerüst oder Zusatzinstallationen können zu abweichenden Werten führen. Irrtümer, Änderungen, Verbesserungen und Bauart bedingte Anpassungen bleiben vorbehalten. Mit Erscheinen eines neuen Datenblattes verliert dieses Datenblatt seine Gültigkeit.

Bewährte AC-MOSFET-Technologie für Sicherheit und Effizienz.

Für eine effektive und wirtschaftliche Energienutzung sorgen die CURTIS AC-MOSFET-Controller. Die Leistungsaufnahme der Motoren wird gesteuert und somit die Standzeit der Batterie erhöht und Antrieb und Verschleißteile geschont.

Die Motoren und die Steuerung werden dabei einer kontinuierlichen Diagnose unterzogen. Auf diese Weise lassen sich Probleme zügig beheben und ernste Fehler oder Defekte werden vermieden. Die Fehlerdiagnose erfolgt einfach per Laptop und dem im Stapler integrierten Diagnosemodul.

Die Wartung und Bedienung der Batterie erfolgt auf Grund der Bauform des Staplers unkompliziert und denkbar einfach. Die Batterie wird auf einem Schlitten komplett aus dem Chassis gezogen und ist so frei zugänglich. Alle Schubmaststapler werden mit einer 48V/450Ah Traktionsbatterie, inkl. Aquamatic-Befüllsystem ausgeliefert.



Bewährte CURTIS AC-Technologie und effektive Batterien bilden den Kern der Schubmaststapler.

Ergonomie am Arbeitsplatz

Die HanseLifter Schubmaststapler sind serienmäßig mit hochwertigen GRAMMER® Komfortsitzen ausgerüstet. Die Sitzfederung lässt sich in drei Stufen auf das Körpergewicht einstellen und in der Sitztiefe, sowie in der Rückenlehne einstellen.

Die Bedienung erfolgt über Hand-Hebel, die übersichtlich und gut zugänglich angebracht sind. Der Fahrleistungshebel ist ohne Umgreifen einfach bedienbar.

Für Arbeiten an der Hydraulik und am Antrieb kann der Fahrerplatz komplett zur Seite geschoben werden und schafft Bewegungsspielraum zum Arbeiten.



Komfortfahrersitze sind bei den Gabelstaplern von HanseLifter Serienausstattung.



HanseLifter empfiehlt LIFTOL Schmierstoffe und Öle